



M18-Lasersensoren für höchste Präzision bei kleinen Objekten.

Positionssensorik und Objekterkennung



Hochgenaue Positionserfassung in der Montage- und Handlingstechnik.

- Sichere Erfassung auch kleinster Objekte ab 0,5 mm Durchmesser.
- Qualität und Genauigkeit zu einem unschlagbaren Preis.
- Sichtbarer Laserlichtfleck für eine einfache Ausrichtung der Sensoren.
- Teach-Verfahren spart Zeit und Kosten bei der Inbetriebnahme.
- Präzise Hintergrundausbldung für eine sichere Funktion.

Hohe Präzision

Erfassung
kleiner
Objekte

Sichtbarer
Laserfleck



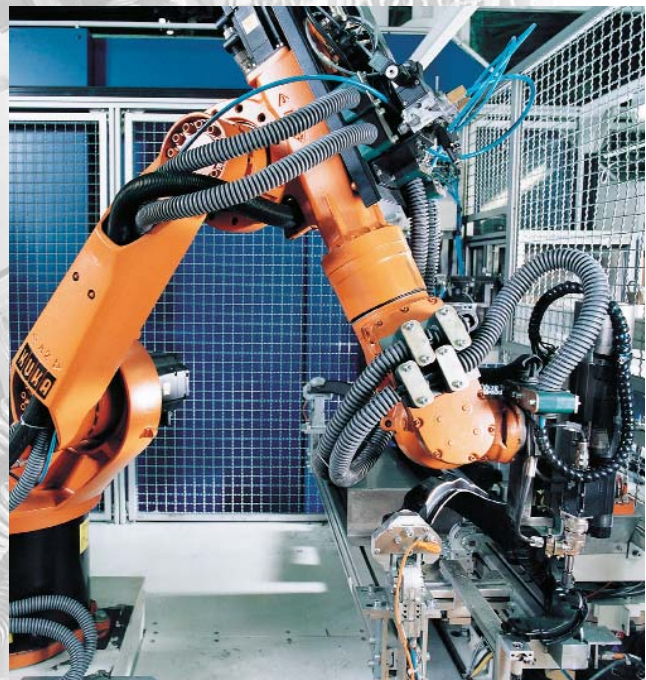
TEACH
für einfachste
Bedienung.

Hochgenaue Lasersensoren

Auch kleinste Objekte werden dank der Lasertechnologie sicher erfasst. Die Einrichtung der Sensoren ist dabei sehr anwenderfreundlich: Der sichtbare Laserfleck und das neue Teach-Verfahren ermöglichen die optimale Einstellung der Sensoren in kürzester Zeit. Mit den neuen Lasersensoren der Bauform OG ist die Entscheidung für Lasergeräte keine Frage des Preises mehr.

Varianten

Diese Baureihe umfasst leistungsstarke Einwegsysteme, Reflexlichtschranken mit Polfilter und Reflexlichttaster mit Hintergrundausbldung für anspruchsvolle Applikationen, wie sie häufig in der Montage- und Handlingstechnik vorkommen. Über die Teach-Tasten ist die Hell- / Dunkelschaltung bequem einstellbar. Alle Sensoren haben ein robustes Edelstahlgehäuse.



Exakte Positionierung von Blechteilen vor dem Schweißvorgang.

Fluidsensorik
und Diagnose-
systeme

Positionssensorik
und Objekt-
erkennung

Bus-,
Identifikations-
und Steuerungssysteme

**Applikationen:
Montage- und Handlingtechnik**

System	Tastweite / Reichweite [mm]	Lichtfleck-durchmesser [mm]	Kleinste erkennbares Objekt [mm]	Schaltfrequenz [Hz]	Stromaufnahme [mA]	Bestell-Nr.
M12-Steckverbindung / 3-Leiter DC PNP						
Reflexlichttaster mit Hintergrundausblendung	20...200	1,2	1,5	1000	15	OGH700
Reflexlichtschranke mit Polfilter	30...15000	40 (bei 15 m)	20 (bei 15 m)	2000	15	OGP700
	30...2000	5 (bei 2 m)	2 (bei 2 m)	2000	15	OGP701
Einweg – Sender	0...60000	150 (bei 60 m)	–	–	13	OGS700
	0...2000	5 (bei 2 m)	–	–	13	OGS701
Einweg – Empfänger	0...60000	–	3 (bei 60 m)	1000	11	OGE700
	0...2000	–	0,5 (bei 2 m)	1000	11	OGE701


Zubehör

Bauform	Ausführung	Bestell-Nr.
	Montage- und Feinjustageeinheit für M18-Lasergeräte, V4A	E20737
	Tripel Spiegel 50 x 50 mm für Lasergeräte	E20722
	Tripel Spiegel Ø 19 mm für Lasergeräte	E20993
	Befestigungsset M18, zur Montage auf einer Fläche, abgewinkelt, kurz	E20718
	Befestigungsset M18, zur Montage auf einer Fläche, abgew., kurz, Edelstahl	E20870
	Befestigungsset M18, zur Montage auf einer Fläche, abgewinkelt, lang	E20719
	Befestigungsset M18, zur Montage auf einer Fläche, abgew., lang, Edelstahl	E20869
	Welle gerade, 100 mm lang, Ø 12 mm, Gewinde M10, Edelstahl	E20938
	Cube zur Befestigung an einem Aluprofil, Gewinde M10, Zinkdruckguss	E20951
	Klemmzylinder mit Schraube M10 x 55 mm	E20716
	Klemmzylinder mit Schraube M10 x 55 mm, Edelstahl	E20946

Gemeinsame technische Daten

Bauform OG Laser	
Lichtart	Laser (Rotlicht 655 nm)
Betriebsspannung [V]	10...36 DC
Strombelastbarkeit [mA]	200
Schutzart / Schutzklasse	IP 67, II
Spannungsabfall [V]	< 2,5
Kurzschlusschutz	•
Verpolsicher / überlastfest	• / •
Umgebungstemperatur [°C]	-10...60
Funktionsanzeige Schaltzustand	LED gelb
Teach-Taste	•
Bauform / Bauart [mm]	M18 / L = 72
Werkstoffe	Edelstahl V4A, PMMA, PA, LCP, TPU, EPDM

Steckverbindungen und -verteiler

Bauform	Ausführung	Bestell-Nr.
	Kabeldose, M12, 2 m schwarz, PUR-Kabel	EVC001
	Kabeldose, M12, 5 m schwarz, PUR-Kabel	EVC002
	Kabeldose, M12, 2 m schwarz, PUR-Kabel	EVC004
	Kabeldose, M12, 5 m schwarz, PUR-Kabel	EVC005

ifm article no. 7511127 · Gedruckt in Deutschland auf chlorfrei gebleichtem Papier. · Technische Änderungen behalten wir uns ohne vorherige Ankündigung vor. · 03.2006

Positionssensorik und Objekterkennung